Invention & Innovation
NITTA

NITTA Urethane code H
ニッタウレタンコードH



ニッタ株式会社 工業資材事業部 http://www.nitta.co.jp

本社 〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL.06-6563-1221(代) FAX.06-6563-1222

代理店

東京支店	〒104-0061	東京都中央区銀座8-2-1	TEL.03-6744-2705	FAX.03-6744-2706
名古屋支店	〒450-0003	名古屋市中村区名駅南1-17-23	TEL.052-589-1311	FAX.052-566-2008
福岡営業所	〒812-0011	福岡市博多区博多駅前2-11-26	TEL.092-473-6651	FAX.092-474-2658
北陸営業所	〒920-0024	金沢市西念1-1-3	TEL.076-265-6235	FAX.076-223-6411
静岡営業所	〒422-8036	静岡市駿河区敷地1-2-33	TEL.054-237-8233	FAX.054-237-8236

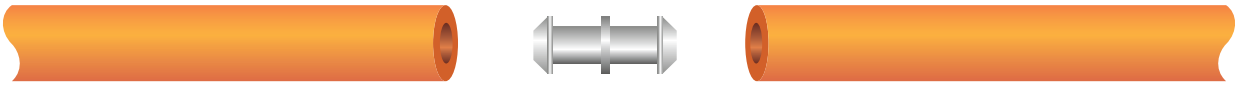
JUSE REGISTERED FIRM
ISO9001,ISO14001
OHSAS18001
JUSE-RA-105
JUSE-EG-045
JUSE-OG-011

本カタログの仕様は、改良などにより予告なしに変更することがあります。

耐摩耗性　耐油性　耐久性　食品衛生規格　FDA 適合　簡易エンドレス

基盤搬送、包装機、食品機械などの多列コンベヤー、多軸・三次元レイアウトの軽負荷伝動
食品衛生規格厚生労働省告示20号に合格

中空ウレタンコード　特殊専用継手タイプ（融着も可能）



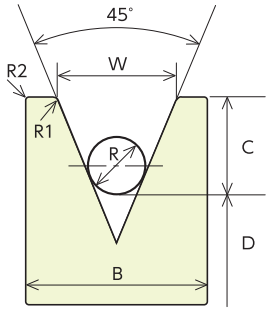
品種及び特性

タイプ	用途	直径 mm	JIS A 硬度	最小プーリ径 mm	引張強度 N／本	破断伸度 %	接手効率 %	軸荷重 N/ 本 5%伸張時	許容伝達力 N/ 本
H（オレンジ）	軽搬送用	5	87	40	600	600	40 以上	25	3.1
		6	87	50	850	600	40 以上	45	1.54
		8	87	70	1400	600	40 以上	76	2.85
		10	87	80	2250	600	40 以上	108	4.45

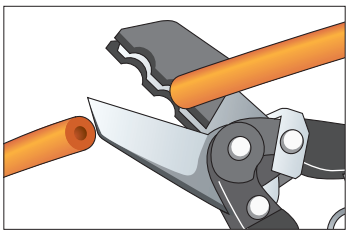
● 使用温度範囲 −30〜+60℃

ニッタウレタンコード　推奨プーリ形状

	5	6	8	10
最小プーリ径 D	40	50	70	90
W	7.0	8.0	10	12
B	10	11	13	15
C	4.5	5.0	6.0	7.5
R	2.4	2.3	3.8	4.8
R1	1.0	1.5	1.5	1.5
R2	0.5	0.5	0.5	0.5

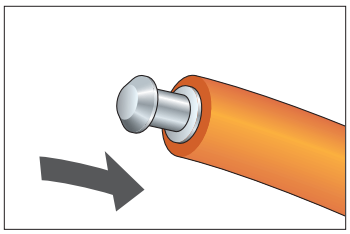


エンドレス結合方法　（中空ウレタンコード　特殊専用継手タイプ）



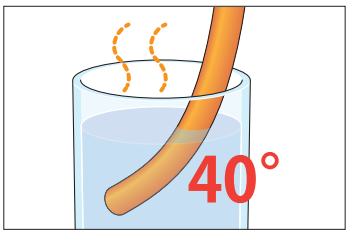
1. コードの準備

計算長または実測長より 5%短縮した長さを切断面が直角になるように切ります。

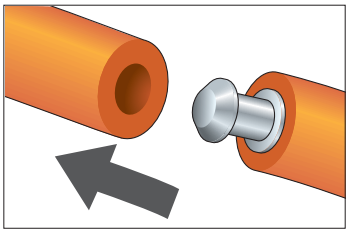


2. 特殊継手の準備

接合用専用継手をペンチなどで、はさみコードの片方の穴に中央まで差し込みます。

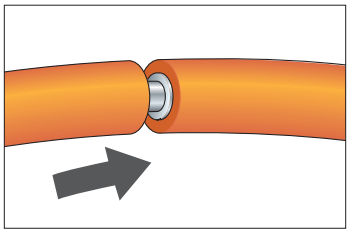


冬季など差し込みが難しいときは、ウレタンコードを 40℃程度のぬるま湯に 1、2 分つけますと入りやすくなります。

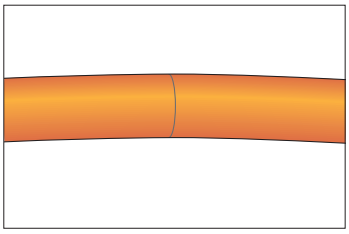


3. 接合

片方に専用継手を中央まで差し込みを確認できれば、もう片方の継手のない方に差し込みます。



専用継手のエッジをつぶさないように注意しながら差し込んでください。



4. 接合完了

すきまなくウレタンコードが接合できれば完了です。